

- men zich houdt aan de voorschriften van de fabrikant,
- de werkzone opgeruimd en schoongemaakt wordt en gereedschappen gereinigd worden en
- de nodige opvolgdocumenten ingevuld worden.

De volgende situaties komen voor in een authentieke of gesimuleerde setting:

- Het bepalen van de grootte van de reparatiezone en het bepalen, doseren en aanpassen van de kleurtinten van verven en lakken waarbij de EVC-kandidaat:
 - de kleur test aan de hand van een staal,
 - de juiste hoeveelheden grondverf aanmaakt volgens de technische fiche en in functie van de uit te voeren spuitwerkzaamheden,
 - de juiste hoeveelheden lak afweegt op basis van de mengformule,
 - de temperatuur, viscositeit en de zuiverheid van grondstoffen en materieel controleert,
 - de verf filtert met behulp van verffilters of PPS (Paint Preparation System) gebruikt,
 - de haalbaarheid van de kleur bepaalt,
 - de uitspuitzone bepaalt,
 - de lakmethode en het laksysteem bepaalt volgens de aard van ondergrond,
 - een tint grondverf kiest die de afwerkingslaag voldoende dekkraft geeft en
 - de juiste kleur kiest voor de afwerkingslaag met een kleurenindex en een kleurendatabank.

- Het aanbrengen van nat-in-nat grondverf, metallic basislak en vernis bij minimum 1 volledig onderdeel waarbij de EVC-kandidaat:
 - de voorbereidende werkzaamheden controleert,
 - de verfspuitinstallatie en de spuitcabine afstelt,
 - het onderdeel afstof en ontvet als het zich in de spuitcabine bevindt,
 - de grondverf, basislak en vernis met een spuitpistool in een gelijkmatige, beheerste en loodrechte slag spuit,
 - een droogtechniek bepaalt en de (tussen)droogtijden van de grondverf, basislak en vernis en de temperatuur respecteert,
 - de aangebrachte laklaag controleert na het droogproces en
 - het afplakmateriaal verwijdert.

- Het aanbrengen van metallic basislak en vernis bij minimum 1 onderdeel (waar schuurbare grondverf is aangebracht op 20-25% van het oppervlak) waarbij de EVC-kandidaat:
 - de voorbereidende werkzaamheden controleert,
 - de verfspuitinstallatie en de spuitcabine afstelt,
 - het onderdeel afstof en ontvet als het zich in de spuitcabine bevindt,
 - de basislak met een spuitpistool in een gelijkmatige, beheerste slag spuit met uitniveleen,
 - de vernis met een spuitpistool in een gelijkmatige, beheerste en loodrechte slag spuit,
 - een droogtechniek bepaalt en de (tussen)droogtijden van de basislak en vernis en de temperatuur respecteert
 - de aangebrachte laklaag controleert na het droogproces en
 - het afplakmateriaal verwijdert.

- Het uitvoeren van spot repair bij minimum 1 onderdeel (waar op een gedeelte schuurbare grondverf is aangebracht)
 - o de grootte van de reparatiezone bepaalt en de aan te maken hoeveelheden, basislak en vernis,
 - o de voorbereidende werkzaamheden controleert,
 - o de verfspuitinstallatie afstelt,
 - o het onderdeel afstof en ontvet,
 - o de basislak met een spuitpistool in een gelijkmatige, beheerste slag spuit volgens de spot-repairtechniek,
 - o de basisvernislak, de extra verdunde vernislak en de uitspuitverdunningslak (blender) met een spuitpistool in een gelijkmatige, beheerste slag spuit volgens de spot-repairtechniek,
 - o een droogtechniek bepaalt en de (tussen)droogtijden van de basislak en vernissen en de temperatuur respecteert,
 - o het afplakmateriaal verwijdert en
 - o de aangebrachte laklaag controleert na het droogproces.

- Het herstellen van minimum 1 spuitfout, waarbij de EVC-kandidaat:
 - o de oorzaak van spuitfouten bepaalt en
 - o spuitfouten schuurt of uitpoliert.

De volgende rubrieken zijn richtinggevend. Er kan gemotiveerd afgeweken worden van onderstaande rubrieken.

3.2 Meest aangewezen methode(s)

Het assessment bestaat uit:

- o Directe observatie in een beroepsrelevante context in een authentieke of gesimuleerde setting, aangevuld met praktijkgerichte bevraging.

3.3 Relevante infrastructuur en materiaal

- Een ruimte die alle mogelijkheden biedt om de competenties van de beroepskwalificatie te beoordelen (o.a. een ingerichte werkplaats met spuitcabine en voorbereidingszone,...).
- Alle benodigde producten en materieel om de opdracht uit te voeren zijn voorhanden (o.a. verfspuitinstallatie, spuitpistool,...).
- Alle benodigde beschermingsmiddelen om de opdracht uit te voeren, zijn voorhanden.
- Van alle aanwezige machines is een handleiding of technische fiche en de veiligheidsinstructiekaart beschikbaar.

3.4 Indicatie van minimale en maximale tijdsduur

De duurtijd van de proeven bedraagt minimaal 3 uur en maximaal 5 uur.

3.5 Beoordelaars per kandidaat

Er kunnen maximaal 2 personen tegelijk per beoordelaar worden beoordeeld.

4. Kwaliteitsbepalingen

- De assessmentmethode en het bijhorend assessmentinstrument is geschikt voor het beoordelen van competenties uit de beroepskwalificatie.
- De EVC-kandidaat krijgt, voorafgaand aan het assessment, alle nodige informatie (verloop van het assessment, tijdsduur van het assessment,...) om het assessment goed te kunnen aanvatten.
- Het moet voor de beoordelaar duidelijk zijn wat het verloop van het assessment is, welke rol de beoordelaar heeft en welke positie ingenomen wordt (deontologische afspraken,...). Er wordt aangegeven wanneer de beoordelaar moet ingrijpen (bv. indien er groot gevaar ontstaat voor de veiligheid van de kandidaat of mogelijks zware beschadiging van de machines/materiaal/mensen, wordt de proef voortijdig stopgezet en is het resultaat negatief).
- Elke competentie wordt afdoende getoetst (meermaals, methodenmix,...). Het assessmentinstrument beoogt een kwaliteitsvol (authentiek, valide, betrouwbaar, transparant, eerlijk en bruikbaar) assessment.
- Het assessment (procedure, methode, criteria) verloopt voor alle kandidaten op een gelijkaardige manier. We denken bijvoorbeeld aan opzet, moeilijkheidsgraad,...
- Binnen het assessment kunnen meerdere beoordelingsmethodieken gehanteerd worden. Elke beoordelingsmethodiek moet nauwkeurig beschreven worden en minstens de 4 onderstaande rubrieken omvatten:
 - o Items waarop de kandidaat beoordeeld wordt volgens de beroepskwalificatie (kennis, uitvoering, afwerking, werkhouding, ...)
 - o Wijze van beoordeling die een eenduidige beoordeling mogelijk maakt (bv. Puntenschaal)
 - o Criteria (handelingen die observeerbaar moeten gesteld worden, welke elementen in het antwoord zeker aanwezig moeten zijn,...) en te behalen score per criterium in een verbeter sleutel
 - o Een vooraf bepaalde norm/maatstaf (cesuur) die de beoordelaar gebruikt om te oordelen of een kandidaat al dan niet geslaagd is.
- Er is een eenduidige neerslag beschikbaar voor de beoordelaars met scoringsrubrieken en criteria.
- Het assessment kan in delen verlopen die in de tijd al dan niet aaneengesloten zijn. Het assessment start als de kandidaat de eerste opdracht ontvangt en stopt als de kandidaat de laatste proef volledig heeft afgelegd en de kandidaat op de hoogte is van het eindresultaat. De periode waarbinnen het assessment moet afgerond zijn, bedraagt 2 maanden (inclusief vakantieperiodes).

5. Resultaat van de beoordeling

De kandidaat krijgt na het succesvol doorlopen van het assessment

- een bewijs van beroepskwalificatie 'Spuiter Carrosserie' niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader.
 - o wordt uitgereikt na het slagen voor het geheel van de competenties zoals in de beroepskwalificatie is opgenomen.
- een bewijs van competenties
 - o wordt uitgereikt na het slagen voor minstens één competentie zoals in de beroepskwalificatie is opgenomen.