

Activiteitenlijst erkenning van de leerwerkplek voor de opleidingen **Lasser-monteerder dual (SO) en Lasser-monteerder (VWO)** Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De lasser-monteerder stelt zelf voorbereidende delen samen via hechtlassen teneinde een metalen structuur te realiseren die voldoet aan de geldende internationale normen en de constructietekening.

De constructielasser volgt de lasmethodebeschrijving en het lasplan en werkt volgens de veiligheidsvoorschriften en de uitvoeringsvereisten.

De opleiding wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in het kader van de bovenstaande opleidingen op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleidingen. Deze lijst vervangt het individueel opleidingsplan niet!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
VEILIGHEID, MILIEU, KWALITEIT EN WELZIJN				
○ Gebruikt machines, gereedschap en producten volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Richt de werkplek in volgens voorschriften en/of instructies	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Veilig verplaatsen van lasten (onderdelen van het project)	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu correct toe	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongelukken met en opslag van gevaarlijke producten of werken met open vlam	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
GEBRUIK VAN MACHINES, GEREEDSCHAPPEN, HULP- EN KLEMGEREEDSCHAPPEN				
○ Leest en begrijpt het lasplan, de constructietekening, de eventuele werkvoorbereiding en de lasmethodebeschrijving	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt de juiste hulpgereedschappen voor het positioneren van onderdelen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Gebruikt de juiste klemgereedschappen voor het klemmen van onderdelen		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt de gepaste meetinstrumenten en meetmethodes		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Kijkt gereedschappen na op gebreken en slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
TEKENINGLEZEN		
○ Herkennen van symbolen op de tekening van het te vervaardigen project		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Planlezen van constructie-, montage- en lasplan		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Werkvolgorde bepalen en werkvoorbereiding opstellen		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Maken van schetsen		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
SAMENSTELLEN		
○ Bereidt een onderdeel of lasnaad voor (slijpen, branden,... conform het lasplan)		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Maakt de te hechten onderdelen zuiver		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Tekent af en positioneert de onderdelen volgens de constructietekening		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ De onderdelen van het project samenstellen rekening houdende met krimp		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ De onderdelen van het project juist positioneren en klemmen		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Controle van de afmetingen volgens constructietekening of lasplan		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Regelt de laspost		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Hechten volgens specificaties van lasplan en indien nodig aflassen		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POSITIES HOEKNAADLASSEN	MIG/MAG	TIG
○ PA (onder de hand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PB (uit de zij)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PG (verticaal neergaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PF (verticaal opgaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PD (hoeklas boven het hoofd)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POSITIES STOMPE PLAATLASSEN	MIG/MAG	TIG
○ PA (onder de hand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PF (verticaal opgaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PC (uit de zij)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

CONTROLE VAN DE ONDERDELEN VAN HET PROJECT				
○ Controleert visueel volgens ISO 5817; 2014 (B, C of D)	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Controle van maattoleranties en kwaliteitsnormen	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Herstelt een fout gemonteerd of gehecht onderdeel in het project	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
AFRONDEN VAN DE UITGEVOERDE WERKZAAMHEDEN (AFH. VAN PROCEDÉ)				
○ Verwijdert lasspatten	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Slijpt de las vlak indien nodig	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN NIET VERMELD ZIJN