

Activiteitenlijst erkenning van de leerwerkplek voor de opleidingen Elektromechanische technieken dual (SO) en Elektromecaniciën (VWO) Sectoraal Partnerschap Technologische sector

De opleiding omvat naast algemene vormende competenties ook kennis en vaardigheden van preventief onderhoud, diagnosetechnieken en correctief onderhoud.

De elektromecaniciën zorgt voor het preventief en correctief onderhoud van machines en installaties door het opsporen en opheffen van mechanische, elektrische, pneumatische en hydraulische storingen in een industriële geautomatiseerde productieomgeving. De elektromecaniciën houdt hierbij rekening met de veiligheids- en milieuriichtlijnen, kwaliteitsnormen, interventietijden en te volgen onderhoudsprocedures. De elektromecaniciën raadpleegt technische bronnen, leest en interpreteert schema's, legt een werkvolgorde vast en rapporteert.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in het kader van de bovenstaande opleidingen op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleidingen. Deze lijst vervangt het individueel opleidingsplan niet!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, milieu, welzijn en kwaliteit				
○ Volgt de interne procedures inzake veiligheid, hygiëne, milieu en kwaliteit	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Werkt correct met hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past de richtlijnen voor gevaarlijke stoffen toe (indien van toepassing)	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval volgens de voorschriften	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Maakt kennis met de machinerichtlijn en de EMC richtlijn	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Gebruikt machines en gereedschappen				
○ Controleert de staat van machines en gereedschappen voor en na gebruik	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Reinigt machines en gereedschappen na gebruik	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Maakt gebruik van ondersteunende tools om een risicoanalyse van een installatie of een machine te begrijpen en een beperkte analyse te maken	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt inspectieformulieren, kwaliteitslijsten, controlelijsten, documenten ter ondersteuning van functionele testen en een beveiligingschecklist	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Vorbereidende werkzaamheden	
○ Legt de werkvolgorde vast na een inlooptijd	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bepaalt de gereedschappen op basis van het onderhoudsplan, -richtlijnen en -procedures	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Beoordeelt slijtage op basis van onderhoudsdocumenten en/of gebruikt meetinstrumenten om slijtage te bepalen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Stelt de machine of installatie in veiligheid en beveiligt tegen ongecontroleerd herinschakelen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Raadpleegt technische informatie (ook in een andere taal)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Opvolgdocumenten	
○ Gebruikt onderhoudspecifieke beheerssoftware (machinegebonden en dienstgebonden)	
○ Gebruikt kantoorsoftware (tekstverwerking, rekenblad, ...)	
Preventief onderhoud	
○ Leest mechanische, elektrische, pneumatische, hydraulische en elektronische schema's	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt meetinstrumenten, meetmethoden en/of software om fouten op te sporen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Maakt gebruik een preventief onderhoudsplan tijdens het uitvoeren van de werkzaamheden	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert preventieve onderhoudsacties uit zoals reinigen, smeren, onderdelen vervangen (filters, riemen, tandwielen, remschoenen, ...), vloeistofreservoirs bijvullen, ...	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Lokaliseert en diagnosticeert een defect of storing door gebruik te maken van gepaste meetinstrumenten en diagnosetechnieken	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Correctief onderhoud	
○ Intervenieert correctief onder toezicht van een verantwoordelijke en baseert zich op het bedrijfsspecifieke onderhoudsysteem	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Lokaliseert en diagnosticeert een defect of storing	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

○ Vervangt pneumatische componenten en onderdelen en regelt ze af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Vervangt hydraulische componenten en onderdelen en regelt ze af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Vervangt mechanische onderdelen (lagers, riemen, filters, tandwielen, remschoenen, ...) en reinigt ze	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Vervangt elektrische componenten (schakelaars, drukknoppen, sensoren, connectoren, ...) en stelt ze af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Controleert de werking na interventie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Rapporteert en houdt werkzaamheden en gegevens bij	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Vrijgeven van de machine	
○ Controleert de werking van de installatie of de onderdelen na herstelling of vervanging	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Geeft de machine of installatie terug vrij volgens procedure	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	