

Activiteitenlijst erkenning van de leerwerkplek voor de opleidingen **Pijpfitter-fabriceur dual (SO) en Pijpfitter-fabriceur (VWO)** Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De opleiding **pijpfitter-fabriceur** wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs voor het studiegebied mechanica-elektriciteit.

Het standaardtraject voor de opleiding pijpfitter-fabriceur is gebaseerd op de beroepskwalificatie:

pijpfitter-fabriceur, niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding pijpfitter-fabriceur leert men buisinstallaties ter plaatse opmeten, omzetten in een isometrische tekening, de materiaallijst en snijlijst maken en doet bijgevolg de totale werkvoorbereiding teneinde de pijpfitter of zichzelf in staat te stellen om met deze correcte informatie installatiedelen te realiseren volgens de gegeven specificaties.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in het kader van de bovenstaande opleidingen op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleidingen. Deze lijst vervangt het individueel opleidingsplan niet!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
VEILIGHEID, MILIEU, KWALITEIT EN WELZIJN				
○ Gebruikt machines, gereedschap en producten volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt de werkplek veilig en schoon	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu correct toe	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
WERKT OP HOOGTE VOLGENS DE VEILIGHEIDSREGELS				
○ Controleert of het juiste keuringslabel aanwezig is op stellingen, hoogtewerkers,...	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Werkt veilig op stellingen en gebruikt valbeveiliging	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt hoogtewerkers	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Plaats en gebruikt ladders	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

GEBRUIK VAN MACHINES EN GEREEDSCHAPPEN	
○ Controleert de geldigheid van de keuring op toestellen en hef-en hijswerktuigen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Controleert de staat van machines en gereedschappen voor gebruik	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt hef-en hijswerktuigen volgens de voorschriften	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt machines en gereedschappen op een veilige en efficiënte manier	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt hulpgereedschappen voor het hechten en positioneren van onderdelen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
MEET DE BUISINSTALLATIE OP	
○ Analyseert de vraag van de klant	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Maakt een meetplan op basis van de analyse en vaststellingen ter plaatse	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bepaalt de benodigde meetgereedschappen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bepaalt de methodiek	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Meet de installatiedelen op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
ZET DE MEETSTATEN OM IN EEN ISOMETRISCHE TEKENING VAN DE BUISINSTALLATIE	
○ Berekent segmentbochten, buislengtes, materiaaltoeslagen en aftakkingen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Tekent de buisinstallatie isometrisch op schaal	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
MAAKT EEN WERKVOORBEREIDING OP	
○ Maakt een werkvoorbereiding op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Stelt een materiaallijst op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Stelt een snijlijst op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bepaalt de werkvolgorde	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Geeft aandachtspunten mee voor de uitvoering	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Verzamelt de nodige werkvergunningen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Stelt het uitvoeringsdossier samen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VOORBEREIDING VAN DE VERBINDING	
○ Controleert de inpasbaarheid door vergelijking van de isometrische tekening met de reële installatie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bereidt de leidingdelen (spool) voor op basis van de isometrische tekening	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Regelt de laspost voor het hechten van onderdelen in metaal	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

REALISATIE VAN DE VERBINDING				
○ Hecht (TIG) de metalen leidingdelen op basis van het uitvoeringsdossier	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Regelt het lasapparaat voor het lassen van onderdelen in kunststof	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Kiest de lastechniek volgens de lasmethodebeschrijving (hoogfrequent-, spiegel-, mof-, elektromof-, heet gaslassen, ...)	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Stelt de parameters op het lasapparaat in op de waarden die de lasmethodebeschrijving vermeldt (bv. druk, temperatuur en tijd)	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Verbindt de kunststof leidingdelen met de gekozen lastechniek volgens voorgeschreven parameters van druk, temperatuur en tijd	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Verbindt de kunststof leidingdelen door lijmen op basis van het uitvoeringsdossier	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Verbindt de leidingdelen op basis van het uitvoeringsdossier met schroefdraadverbindingen	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Verbindt de flens aan het buisdeel	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Monteert de leidingdelen en appendages in de installatie	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
KWALITEITSCONTROLE				
○ Controleert de juistheid van de maatvoering van het leidingdeel aan de hand van de isometrische tekening	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Vervult de nodige administratie	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN				