



- de persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen op een correcte manier gebruikt worden,
- op een ergonomisch verantwoorde manier gewerkt wordt,
- economisch, duurzaam en kwaliteitsvol gewerkt wordt,
- gestandaardiseerde handelingen uitgevoerd worden aan de hand van een duidelijk omschreven werktekening of -opdracht,
- aanwijzingen van een hiërarchisch verantwoordelijke of collega opgevolgd worden,
- problemen gemeld worden aan de verantwoordelijke.

De volgende situaties komen voor in een authentieke of gesimuleerde setting:

- Het uitvoeren van eenvoudige machinale bewerkingen binnen een bepaalde tijdspanne waarbij de EVC-kandidaat hout en plaatmateriaal bewerkt met houtbewerkingsmachines:
  - het schaven van massief hout, waarbij de EVC-kandidaat:
    - onderdelen tot ontruwde vlakken schaaft (vlak-, haaks-, op breedte en op dikte schaaft),
    - merktekens aanbrengt op de werkstukken wanneer dat zinvol is.
  - het op maat zagen van hout en plaatmateriaal, waarbij de EVC-kandidaat:
    - de uit te zagen onderdelen uittekent,
    - de onderdelen volgens borderel of zaagplan op de juiste afmeting uitzaagt,
    - een massief stuk hout afkort,
    - plaatmateriaal opdeelt en verzaagt,
    - een zaagwissel uitvoert.
  - het boren van onderdelen, waarbij de EVC-kandidaat:
    - de werktekening begrijpt en leest,
    - de onderdelen volgens de werkopdracht boort,
    - gaten boort in functie van rijboringen of houtverbindingen,
    - een boorwissel uitvoert.
  - het aanbrengen van langs profileringen op onderdelen, waarbij de EVC-kandidaat:
    - de werktekening begrijpt en leest,
    - merktekens aanbrengt op de werkstukken,
    - profileringen op onderdelen aanbrengt,
    - een freeswissel uitvoert met enkelvoudig snijgereedschap.
  - het schuren van onderdelen, waarbij de EVC-kandidaat:
    - de onderdelen tot de gewenste afwerkingsgraad schuurt.

De werkstukken worden voorbereid in functie van de te evalueren opdracht zodat de proef zich beperkt tot het uitvoeren van de opdracht zelf.

Voorafgaand of bij het uitvoeren van deze houtbewerkingen moet de EVC-kandidaat ervoor zorgen dat:

- er correct kennis genomen wordt van de opdracht,

- de juiste opgegeven grondstof geselecteerd wordt uit verschillende houtsoorten en plaatmateriaal,
- het geschikte gereedschap bepaald wordt uit een veelheid aan gereedschappen (zoals gereedschap voor een veilige gereedschapswissel, controle- en meetinstrumenten, aftekengereedschap),
- het nodige materiaal, gereedschappen en grondstoffen intern getransporteerd wordt naar de werkplek met een niet-geautomatiseerd transportmiddel,
- de werkplek efficiënt georganiseerd wordt,
- de kwaliteit en maatvoering gecontroleerd wordt,
- de machines correct in- en omgesteld worden,
- een veiligheidscontrole van het gereedschap en de machines uitgevoerd wordt aan de hand van een veiligheidsinstructiekaart van de machine,
- eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uitgevoerd worden,
- het materiaal en het gereedschap correct opgeborgen wordt,
- de werkplek schoongemaakt wordt en het afval gesorteerd wordt.

*De volgende rubrieken zijn richtinggevend. Er kan gemotiveerd afgeweken worden van onderstaande rubrieken.*

### **3.2 Meest aangewezen methode(s)**

Het assessment bestaat uit de combinatie van:

- Directe observatie in een beroepsrelevante context in een authentieke of gesimuleerde setting, indien nodig aangevuld met bevraging
- Gestructureerd interview voor het toetsen van praktijkgerichte kennis in een beroepsrelevante context

### **3.3 Relevante infrastructuur en materiaal**

- Een ruimte die alle mogelijkheden biedt om de competenties van de beroepskwalificatie te beoordelen (zoals een werkplaats met machinezaal).
- Alle benodigde producten, materieel en beschermingsmiddelen om de opdracht uit te voeren zijn voorhanden (o.a. massief hout, plaatmateriaal, een niet-geautomatiseerd transportmiddel, werktekeningen en -opdrachten,...).
- Enkelvoudige conventionele houtbewerkingsmachines om te schaven, zagen, boren, profileren en schuren.
- Van alle aanwezige machines is een veiligheidsinstructiekaart beschikbaar.
- Van alle aanwezige machines is een werkinstructie voorhanden.

### **3.4 Indicatie van minimale en maximale tijdsduur**

De duurtijd van de proeven bedraagt minimaal 3 uur en maximaal 5 uur.

Eventueel wordt een gewenningsperiode, voorafgaand aan de eigenlijke proeven voorzien van maximaal 10 minuten per bewerking zodat de EVC-kandidaat kan oefenen met een bepaalde houtbewerkingsmachine vooraleer hij het assessment aflegt.

### 3.5 Beoordelaars per kandidaat

Er kunnen maximaal 2 personen tegelijk per beoordelaar worden beoordeeld.

## 4. Kwaliteitsbepalingen

- De assessmentmethode en het bijhorend assessmentinstrument is geschikt voor het beoordelen van competenties uit de beroepskwalificatie.
- De EVC-kandidaat krijgt, voorafgaand aan het assessment, alle nodige informatie (verloop van het assessment, tijdsduur van het assessment,...) om het assessment goed te kunnen aanvatten.
- Het moet voor de beoordelaar duidelijk zijn wat het verloop van het assessment is, welke rol de beoordelaar heeft en welke positie ingenomen wordt (deontologische afspraken,...) Er wordt aangegeven wanneer de beoordelaar moet ingrijpen (bv. indien er groot gevaar ontstaat voor de veiligheid van de kandidaat of mogelijks zware beschadiging van de machines/materiaal/mensen, wordt de proef voortijdig stopgezet en is het resultaat negatief).
- Elke competentie wordt afdoende getoetst (meermaals, methodenmix,...). Het assessmentinstrument beoogt een kwaliteitsvol (authentiek, valide, betrouwbaar, transparant, eerlijk en bruikbaar) assessment.
- Het assessment (procedure, methode, criteria) verloopt voor alle kandidaten op een gelijkaardige manier. We denken bijvoorbeeld aan opzet, moeilijkheidsgraad,...
- Binnen het assessment kunnen meerdere beoordelingsmethodieken gehanteerd worden. Elke beoordelingsmethodiek moet nauwkeurig beschreven worden en minstens de 4 onderstaande rubrieken omvatten:
  - o Items waarop de kandidaat beoordeeld wordt volgens de beroepskwalificatie (kennis, uitvoering, afwerking, werkhouding, ...)
  - o Wijze van beoordeling die een eenduidige beoordeling mogelijk maakt (bv. Puntenschaal)
  - o Criteria (handelingen die observeerbaar moeten gesteld worden, welke elementen in het antwoord zeker aanwezig moeten zijn,...) en te behalen score per criterium in een verbeterleutel
  - o Een vooraf bepaalde norm/maatstaf (cesuur) die de beoordelaar gebruikt om te oordelen of een kandidaat al dan niet geslaagd is.
- Er is een eenduidige neerslag beschikbaar voor de beoordelaars met scoringsrubrieken en criteria.
- Het assessment kan in delen verlopen die in de tijd al dan niet aaneengesloten zijn. Het assessment start als de kandidaat de eerste opdracht ontvangt en stopt als de kandidaat de laatste proef volledig heeft afgelegd en de kandidaat op de hoogte is van het eindresultaat. De periode waarbinnen het assessment moet afgerond zijn, bedraagt 2 maanden (inclusief vakantieperiodes).

## 5. Resultaat van de beoordeling

De kandidaat krijgt na het succesvol doorlopen van het assessment

- een bewijs van beroepskwalificatie 'Machinaal houtbewerker' niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader.
  - o wordt uitgereikt na het slagen voor het geheel van de competenties zoals in de beroepskwalificatie is opgenomen.
- een bewijs van competenties
  - o wordt uitgereikt na het slagen voor minstens één competentie zoals in de beroepskwalificatie is opgenomen.