

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Omsteller verspaning & monterder-afregelaar dual” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

Tijdens de opleiding **omsteller verspaning en monterder-afregelaar dual** leert men bewerkingsvoorwaarden en gereedschapsvoorwaarden vastleggen, hulpgereedschappen definiëren en stukken bewerken met actuele conventionele en gestuurde machines om een performant proces te bekomen en stukken uit diverse materiaalsoorten (ferro, non-ferro en kunststoffen) te vervaardigen volgens oppervlakte- en volumetrische specificaties (3D). Daarnaast leert men ook onderdelen, componenten en verbindingstukken monteren om een constructie, halffabricaat of eindproduct af te leveren in overeenstemming met de gestelde specificaties.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **omsteller verspaning en monterder-afregelaar dual** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, milieu, welzijn en kwaliteit				
○ Volgt de interne procedures inzake veiligheid, hygiëne, milieu en kwaliteit	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Werkt ergonomisch door niet- gemotoriseerde hef- en hijswerktuigen te gebruiken	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past de richtlijnen voor gevaarlijke stoffen toe (indien van toepassing)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
CNC technieken				
○ Leest en begrijpt het technisch dossier, constructietekeningen, instructies,...	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt gereedschappen in functie van het te bewerken materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bepaalt de verschillende bewerkingsfasen en de afstelwaarden (tolerantie, positie, oppervlaktestaat, ...) van het stuk en het gereedschap in functie van het te gebruiken materiaal	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Bepaalt verspaningscondities en parameters op basis van de technische informatie of stuurt opgegeven verspaningscondities en parameters bij	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Schrijft een bewerkingsprogramma, optimaliseert of wijzigt het CNC programma in functie van het werkstuk, de specificaties, het materiaal, ...	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Wijzigt of schrijft een CNC-programma op basis van de technische specificaties, rekening houdend met de materiaalcondities en controleert het programma	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bepaalt de stappen van de uitvoeringssimulatie en bepaalt de controlestappen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Past snijgereedschappen, lemmeten, ... aan of slijpt ze in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Selecteert en monteert gereedschappen en opspanmiddelen en stelt ze af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Stelt de bewerkingsparameters in volgens de instructies en technisch dossier en bewerkt stukken op een CNC-bewerkingscenter (ook 5- assige)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Boort en draait stukken op een toegewezen werktuigmachine en voert controlemetingen uit op het bewerkte stuk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Slijpt stukken op een toegewezen werktuigmachine en voert controlemetingen uit op het bewerkte stuk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Freest stukken op een toegewezen werktuigmachine en voert controlemetingen uit op het bewerkte stuk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Kottert en hoont* stukken op een toegewezen werktuigmachine en voert controlemetingen uit op een bewerkte stuk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert nabewerkingen uit (ontvetten, rechten, beschermen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert preventief basisonderhoud (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...) uit aan de gebruikte machine en gebruikt hierbij de gepaste handgereedschappen (sleutel, tang, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Merkt storingen aan de machine op, voert aanpassingen door en regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Montage	
○ Gebruikt ondersteuningsmateriaal en beschikbare montagekalibers	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Analyseert en interpreteert de samenstellings- en constructietekeningen en de aangegeven afregeltoleranties	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Selecteert en koppelt onderdelen in functie van de gegeven passing (pen/gat)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt meet- en controle- instrumenten (rolmeter, schuifmaat, waterpas, micrometer,...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

○ Werkt de onderdelen bij op basis van de meetresultaten (puinen, ruimen, vijlen, schuren,...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Selecteert de nodige afregelmiddelen en regelt bij of lijnt onderdelen uit op basis van de opgegeven plaatstoleranties en de verkregen meetresultaten	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Verbindt onderdelen door middel van mechanische verbindingen en lijmverbindingen en borgt de verbinding volgens de voorschriften	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt montagegereedschap (manuele, elektrische of pneumatische sleutel, hamer, koevoet,...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Demonteert onderdelen volgens de voorschriften (knippen, slijpen, snijbranden, verwarmen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert nabewerkingen uit (slijpen, ontbramen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Helpt bij het klaarmaken van de constructie voor transport, indien van toepassing	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Registreert gegevens voor productie- en kwaliteitsopvolging	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Werkt op hoogte volgens de veiligheidsregels, indien van toepassing	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Slaat lasten aan en verplaatst ze onder begeleiding	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Kunststofverwerking*	
○ Stelt de machine in en/of brengt de nodige grondstoffen en additieven aan	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bedient de machine i.f.v. de kunststofverwerking (starten en stilleggen van de machine door deze te parametreren,) en regelt af bij een nieuw product	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Volgt het procesverloop op (parameters, alarmen), houdt procestoezicht en controleert de goede werking	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Lokaliseert productieproblemen, achterhaalt de oorzaak en de impact ervan	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	
De items met een * situeren zich op beheersingsniveau 1. Dit betekent basisbeheersing. Het gaat om een beperkte reële toepassing of een gesimuleerde toepassing.	