

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Productieoperator metaal” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De **productieoperator metaal** volgt het productieproces aan de machinestraat of installatie om metaal te bewerken of af te werken. Hij houdt toezicht op het vlot verloop van het productie en intervenueert bij kleine afwijkingen of technische storingen. Hij voert op geregelde tijdstippen kwaliteitscontroles uit. Hij stelt de machinestraat of installatie in en om en voert een preventief onderhoud uit. Hij rapporteert het productieverloop.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **productieoperator metaal** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, ergonomie, milieu				
○ Volgt de interne voorschriften en procedures inzake veiligheid, gezondheid en milieu	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op en controleert telkens de staat van het gereedschap	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Bediening machine of (deel)installatie				
○ Gebruikt producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Controleert grond- en hulpstoffen en meld tekorten of afwijkingen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bedient machine of (deel) installatie volgens vastgelegde procedures	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt toezicht op het verloop van het productieproces	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Meldt storingen aan de machine of (deel)installatie	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Transporteert grondstoffen, halffabricaten of output	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Bediening machinestraat of installatie volgens bedrijfseigen procedure				
○ Controleert beveiligingen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bedient machinestraat of installatie	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Volgt het productieproces op, voorkomt productafwijkingen en meldt storingen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Verwijdert producten die niet voldoen aan de kwaliteitscriteria, recupereert of werkt bij	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Regelt een installatie of machinestraat bij	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Verpakt indien nodig de output en voert af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Transporteert grondstoffen, halffabricaten of output	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Assisteert de productieoperator bij het instellen van de machinestraat of installatie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert preventief onderhoud uit aan de machinestraat of installatie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Initiatie metaalbewerking	
○ Gebruikt een technische tekening	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt verspanende gereedschappen en machines	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt meetinstrumenten	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Spant een werkstuk op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert verspanende bewerkingen uit zoals:	
▪ zagen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ boren/tappen/ruimen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ honen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ kotteren	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ draaien	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ frezen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ slijpen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ vonkersie	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bevestigt, installeert en stelt gereedschappen in de machine/installatie af	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt een werkvoorbereidingsdossier	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Controleert de gereedschappen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	
