

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Machineregelaar spuitgieten” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De **machineregelaar spuitgieten** monteert matrijzen op de spuitgietsmachine en voert proefspuitingen uit. Hij start het productieproces op, optimaliseert het en houdt het in stand. Hij voert ook het stopproces uit en onderhoudt spuitgietsmatrijzen. Eenvoudig onderhoud aan de machine uitvoeren en materiaal conditioneren behoort ook tot zijn taken.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **machineregelaar spuitgieten** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, ergonomie, milieu				
○ Volgt de interne voorschriften en procedures inzake veiligheid, hygiëne, ergonomie en milieu	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt producten, gereedschap, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Afwerken en verpakken van het halffabricaten of eindproducten				
○ Ontbraamt halffabricaten	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Voorziet verpakkings- en transportmateriaal	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past verpakkingsmethodes toe	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt codes, etiketten en documenten	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Maakt producten klaar voor transport	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Registreert productgegevens	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Bedienen van een machine of (deel)installatie				
○ Controleert grond- en hulpstoffen en meldt tekorten of afwijkingen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bedient machine of (deel)installatie volgens vastgelegde procedures	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Transporteert grondstoffen, halffabricaten of output	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt transportmiddelen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Bedienen van een spuitgietmachine	
○ Maakt de machine of installatie klaar volgens bedrijfseigen procedures	
▪ Monteert en sluit randapparatuur op machine aan	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Gebruikt handgereedschappen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Monteert matrijzen op de machine	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Houdt matrijzen schoon en volgt de werking op	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Smeert en vet de onderdelen in	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Voert klein onderhoud uit	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bereidt productieproces voor volgens bedrijfseigen procedures	
▪ Controleert grond- en hulpstoffen en vult tekorten aan	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Gebruikt productieopdracht, codes, etiketten en documenten	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Brengt grondstoffen of additieven bij proefdraaien manueel of machinaal in	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bedient volgens bedrijfseigen procedures machine of installatie	
▪ Vervangt inzetstukken van de matrijs	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Controleert beveiligingen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Stelt de onderdelen van machine of installatie in voor:	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
▪ Stelt parameters in volgens de productieopdracht zoals:	
• olietemperatuur	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• temperatuur cilinder en neus	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• temperatuur matrijs	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• matrijskoeling	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• doseerlengte	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• schroefsnelheid	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• stuwdruk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
• injectiedruk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

• injectiesnelheid	1 2 3
• omschakelwaarde	1 2 3
• bufferbewaking	1 2 3
• nadruk en natijd	1 2 3
• koeltijd	1 2 3
• ontvormingstijd	1 2 3
▪ start en bedient de machine	1 2 3
▪ bedient randapparatuur zoals:	1 2 3
• warmwaterkast	1 2 3
• droogoven	1 2 3
• hotrunnerregelaar	1 2 3
• robot	1 2 3
▪ draait de productieserie proef	1 2 3
▪ stelt bij productafwijkingen onderdelen van machine of installatie bij	1 2 3
Conditioneren van grondstoffen voor het maken van kunststoffen	
○ Droogt grondstoffen voor	1 2 3
○ Weegt grondstoffen en additieven af	1 2 3
○ Compoundeert grondstoffen	1 2 3
○ Kleurt grondstoffen in	1 2 3
○ Voegt ruig metaal toe	1 2 3
○ Brengt inserts in	1 2 3
○ Vermaakt tussenproducten voor hergebruik	1 2 3
○ Assisteert bij onderhoud machines	1 2 3
Opvolgen productieproces kunststofverwerking	
○ Volgt parameters en aanduidingen op	1 2 3
○ Volgt alarmen op de werkvloer op	1 2 3
○ Houdt toezicht op het productieproces en rapporteert erover	1 2 3

<ul style="list-style-type: none"> ○ Reageert adequaat op storingen in het productieproces door ingestelde parameters aan te passen, door manuele instellingen te veranderen, door aanpassingen aan de machine uit te voeren 	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		
<ul style="list-style-type: none"> ○ Voert mee kwaliteitscontroles uit 	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		
<ul style="list-style-type: none"> ○ Verwijdert producten die niet voldoen aan kwaliteitscriteria, recupereert of werkt bij 	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		
<ul style="list-style-type: none"> ○ Stelt de machine of installatie om bij de opstart van een andere productie 	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		

VERMELD HIERONDER DE ACTIVITEITEN DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN NIET VERMELD ZIJN
