

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Assistent productieoperator metaal” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De **assistent productieoperator metaal** bedient de machinestraat of installatie om metaal te bewerken of af te werken. Hij houdt toezicht op het verloop van het productieproces van eigen, voorgaande en volgende werkpost. Hij voert op geregelde tijdstippen kwaliteitscontroles uit en assisteert de productieoperator bij het instellen. Hij voert een preventief onderhoud van de machinestraat of installatie uit.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **assistent productieoperator metaal** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, ergonomie, milieu				
○ Volgt de interne voorschriften en procedures inzake veiligheid, gezondheid en milieu	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op en controleert telkens de staat van het gereedschap	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Bediening machine of (deel)installatie				
○ Gebruikt producten, apparatuur, machines en arbeidsmiddelen volgens voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Controleert grond- en hulpstoffen en meld tekorten of afwijkingen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bedient machine of (deel) installatie volgens vastgelegde procedures	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt toezicht op het verloop van het productieproces	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Meldt storingen aan de machine of (deel)installatie	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Transporteert grondstoffen, halffabricaten of output	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Bediening machinestraat of installatie volgens bedrijfseigen procedure				
○ Controleert beveiligingen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bedient machinestraat of installatie	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Volgt het productieproces op, voorkomt productafwijkingen en meldt storingen	1 2 3
○ Verwijdert producten die niet voldoen aan de kwaliteitscriteria, recupereert of werkt bij	1 2 3
○ Regelt een installatie of machinestraat bij	1 2 3
○ Verpakt indien nodig de output en voert af	1 2 3
○ Transporteert grondstoffen, halffabricaten of output	1 2 3
○ Assisteert de productieoperator bij het instellen van de machinestraat of installatie	1 2 3
○ Voert preventief onderhoud uit aan de machinestraat of installatie	1 2 3
Initiatie metaalbewerking	
○ Gebruikt een technische tekening	1 2 3
○ Gebruikt verspanende gereedschappen en machines	1 2 3
○ Gebruikt meetinstrumenten	1 2 3
○ Spant een werkstuk op	1 2 3
○ Voert verspanende bewerkingen uit zoals:	
▪ zagen	1 2 3
▪ boren/tappen/ruimen	1 2 3
▪ honen	1 2 3
▪ kotteren	1 2 3
▪ draaien	1 2 3
▪ frezen	1 2 3
▪ slijpen	1 2 3
▪ vonkerosie	1 2 3
○ Bevestigt, installeert en stelt gereedschappen in de machine/installatie af	1 2 3
○ Gebruikt een werkvoorbereidingsdossier	1 2 3
○ Controleert de gereedschappen	1 2 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	
