

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “operator CNC gestuurde houtbewerkingsmachines dual” Sectoraal Partnerschap Houtsectoren

In de opleiding **operator CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines dual** leer je je eigen werkzaamheden voor te bereiden, het programmeren, aansturen, instellen, omstellen, bedienen en opvolgen van de CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine, het uitvoeren van kwaliteitscontroles, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen teneinde grondstoffen met CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine te bewerken tot onderdelen voor binnen- en buitenschrijnwerk, meubels, interieurelementen, trappen, daktimmerelementen, houtskeletbouw, decors en standen, ...

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **operator CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines dual** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

Duid hieronder aan hoe frequent uw bedrijf de activiteit uitvoert (dus niet uitbesteedt).

Het niet waarheidsgetrouw invullen van deze lijst kan aanleiding geven tot het intrekken van de toegekende erkenning.

1	2	3	Deze activiteit wordt wekelijks door het bedrijf uitgevoerd
1	2	3	Deze activiteit wordt maandelijks door het bedrijf uitgevoerd
1	2	3	Deze activiteit wordt niet of sporadisch door het bedrijf uitgevoerd

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
De (eigen) werkzaamheden voorbereiden en plannen				
○ Werkzaamheden voorbereiden	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ CAD-tekenen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ CNC programmeren	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ CAM-programmeren (2d)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
Goederen behandelen en grondstoffen en n en/of materialen transporteren				
○ Interne transportmiddelen besturen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
CNC- gestuurde machine(s) in-, omstellen en bedienen				
○ Vierzijdige schaaaf- en profileermachine bedienen of ○ Boorstraat bedienen of ○ Opdeelzaag instellen/bedienen of ○ Kantelijmmachine bedienen of ○ Frees- en profileerstaat (alleskunner) bedienen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Vierzijdige schaaaf- en profileermachine instellen of ○ Boorstraat instellen of ○ Kantelijmmachine instellen of ○ Frees- en profileerstaat (alleskunner) instellen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

<ul style="list-style-type: none"> ○ CNC bewerkingscentrum (< 3,5 assig) bedienen of ○ CNC bewerkingscentrum (> 3 assig) bedienen of ○ CNC raamhoek bedienen of ○ CNC bewerkingscentrum houtbouw bedienen 	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		
<ul style="list-style-type: none"> ○ CNC bewerkingscentrum (< 3,5 assig) in- en omstellen of ○ CNC bewerkingscentrum (> 3 assig) in- en omstellen of ○ CNC raamhoek in- en omstellen of ○ CNC bewerkingscentrum houtbouw in- en omstellen 	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		
Het (preventief) basisonderhoud uitvoeren				
<ul style="list-style-type: none"> ○ Basisonderhoud (hout)bewerkingsmachines uitvoeren 	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;">1</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">2</td> <td style="width: 20px; height: 20px;">3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3		

VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN
<ul style="list-style-type: none"> ○ Bvb. omsteltijd reduceren (SMED) ...