

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Omsteller verspaning en monterder- afregelaar dual” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

Tijdens de opleiding **omsteller verspaning en monterder- afregelaar dual** leert men bewerkingsvoorwaarden en gereedschapsvoorwaarden vastleggen, hulpgereedschappen definiëren en stukken bewerken met actuele conventionele en gestuurde machines om een performant proces te bekomen en stukken uit diverse materiaalsoorten (ferro, non-ferro en kunststoffen) te vervaardigen volgens oppervlakte- en volumetrische specificaties (3D). Daarnaast leert men ook onderdelen, componenten en verbindingstukken monteren om een constructie, halffabricaat of eindproduct af te leveren in overeenstemming met de gestelde specificaties.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **omsteller verspaning en monterder-afregelaar dual** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
Veiligheid, milieu, welzijn en kwaliteit				
○ Volgt de interne procedures inzake veiligheid, hygiëne, milieu en kwaliteit	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten, materialen en gereedschappen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Werkt ergonomisch door niet- gemotoriseerde hef- en hijswerktuigen te gebruiken	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past de richtlijnen voor gevaarlijke stoffen toe (indien van toepassing)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
CNC technieken				
○ Gebruikt gereedschappen in functie van het te bewerken materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Bepaalt de verschillende bewerkingsfasen en de afstelwaarden (tolerantie, positie, oppervlaktestaat, ...) van het stuk en het gereedschap in functie van het te gebruiken materiaal	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Schrijft een bewerkingsprogramma, optimaliseert of wijzigt het CNC programma in functie van het werkstuk, de specificaties,...	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Selecteert en monteert gereedschappen en regelt af	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Voert verspanende metaalbewerkingen uit (draaien, boren, schuren, slijpen, frezen, kotteren*, honen* ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Monteert snijgereedschappen en opspanmiddelen en positioneert het stuk	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bewerkt stukken op een CNC-bewerkingscenter (ook 5- assig)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert nabewerkingen uit (ontvetten, rechten, beschermen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert preventief basisonderhoud uit aan de gebruikte machine en voert eenvoudige aanpassingen door bij het optreden van storingen aan de machine	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Montage	
○ Gebruikt ondersteuningsmateriaal en beschikbare montagekalibers	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Analyseert en interpreteert de samenstellings- en constructietekeningen	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Selecteert en koppelt onderdelen in functie van de gegeven passing	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Gebruikt meet- en controle- instrumenten (rolmeter, schuifmaat, waterpas, micrometer, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Verbindt onderdelen door middel van mechanische verbindingen en lijmverbindingen en borgt de verbinding volgens de voorschriften	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Demonteert onderdelen (knippen, slijpen, snijbranden, verwarmen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Voert nabewerkingen uit (slijpen, ontbramen, ...)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Helpt bij het klaarmaken van de constructie voor transport*	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Volgt de procedure voor het aanslaan en verplaatsen van lasten*	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
Kunststofverwerking*	
○ Stelt de machine in en/of brengt de nodige grondstoffen aan	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Bedient de machine i.f.v. de kunststofverwerking (spuitgieten, extrusie, thermovormen, 3D-printing)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	
De items met een * situeren zich op beheersingsniveau 1. Dit betekent basisbeheersing. Het gaat om een beperkte reële toepassing of een gesimuleerde toepassing.	