

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Lasser-monteerder dual” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De lasser-monteerder stelt zelf voorbereidende delen samen via hechtlassen teneinde een metalen structuur te realiseren die voldoet aan de geldende internationale normen en de constructietekening.

De constructielasser volgt de lasmethodebeschrijving en het lasplan en werkt volgens de veiligheidsvoorschriften en de uitvoeringsvereisten.

De opleiding wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **Lasser-monteerder dual** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
VEILIGHEID, MILIEU, KWALITEIT EN WELZIJN				
○ Gebruikt machines, gereedschap en producten volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Richt de werkplek in volgens voorschriften en/of instructies	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Veilig verplaatsen van lasten (onderdelen van het project)	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu correct toe	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongelukken met en opslag van gevaarlijke producten of werken met open vlam	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
GEBRUIK VAN MACHINES, GEREEDSCHAPPEN, HULP- EN KLEMGEREEDSCHAPPEN				
○ Leest en begrijpt het lasplan, de constructietekening, de eventuele werkvoorbereiding en de lasmethodebeschrijving	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt de juiste hulpgereedschappen voor het positioneren van onderdelen	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

○ Gebruikt de juiste klemgereedschappen voor het klemmen van onderdelen	1 2 3	
○ Gebruikt de gepaste meetinstrumenten en meetmethodes	1 2 3	
○ Kijkt gereedschappen na op gebreken en slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op	1 2 3	
TEKENINGLEZEN		
○ Herkennen van symbolen op de tekening van het te vervaardigen project	1 2 3	
○ Planlezen van constructie-, montage- en lasplan	1 2 3	
○ Werkvolgorde bepalen en werkvoorbereiding opstellen	1 2 3	
○ Maken van schetsen	1 2 3	
SAMENSTELLEN		
○ Bereidt een onderdeel of lasnaad voor (slijpen, branden,... conform het lasplan)	1 2 3	
○ Maakt de te hechten onderdelen zuiver	1 2 3	
○ Tekent af en positioneert de onderdelen volgens de constructietekening	1 2 3	
○ De onderdelen van het project samenstellen rekening houdende met krimp	1 2 3	
○ De onderdelen van het project juist positioneren en klemmen	1 2 3	
○ Controle van de afmetingen volgens constructietekening of lasplan	1 2 3	
○ Regelt de laspost	1 2 3	
○ Hechten volgens specificaties van lasplan en indien nodig aflassen	1 2 3	
POSITIES HOEKNAADLASSEN	MIG/MAG	TIG
○ PA (onder de hand)	1 2 3	1 2 3
○ PB (uit de zij)	1 2 3	1 2 3
○ PG (verticaal neergaand)	1 2 3	1 2 3
○ PF (verticaal opgaand)	1 2 3	1 2 3
○ PD (hoeklas boven het hoofd)	1 2 3	1 2 3
POSITITIES STOMPE PLAATLASSEN	MIG/MAG	TIG
○ PA (onder de hand)	1 2 3	1 2 3
○ PF (verticaal opgaand)	1 2 3	1 2 3
○ PC (uit de zij)	1 2 3	1 2 3

CONTROLE VAN DE ONDERDELEN VAN HET PROJECT				
○ Controleert visueel volgens ISO 5817; 2014 (B, C of D)	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Controle van maattoleranties en kwaliteitsnormen	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Herstelt een fout gemonteerd of gehecht onderdeel in het project	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
AFRONDEN VAN DE UITGEVOERDE WERKZAAMHEDEN (AFH. VAN PROCEDÉ)				
○ Verwijdert lasspatten	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Slijpt de las vlak indien nodig	<table border="1"><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN