

Activiteitenlijst erkenning voor de opleiding “Lasser MIG/MAG” Sectoraal Partnerschap Technologische industrie

De **lasser MIG/MAG** last hoeknaadverbindingen, stompe plaatlasverbindingen en stompe pijpverbindingen met de MIG/MAG lasapparatuur in alle lasposities op aluminium, staal of roestvast staal, rekening houdend met de geldende normen. De opleiding bestaat uit 3 modules; MIG/MAG hoeknaadlas, MIG/MAG pijp las en MIG/MAG plaatlas.

Hieronder vindt u de lijst van activiteiten die in kader van de opleiding **Lasser MIG/MAG** op de werkplek aangeboden moeten worden om als leerwerkplek erkend te worden voor deze opleiding. Deze lijst is niet gelijk aan het opleidingsprogramma!!

Deze lijst bevat een opsomming van activiteiten die de leerling kan uitvoeren in het leerbedrijf.

1	2	3	Deze activiteit kan de leerling wekelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling maandelijks uitvoeren in het bedrijf
1	2	3	Deze activiteit kan de leerling niet of sporadisch uitvoeren in het bedrijf

UIT TE VOEREN ACTIVITEITEN	<i>In welke mate wordt de activiteit bij het LEERBEDRIJF uitgevoerd</i>			
VEILIGHEID, MILIEU, WELZIJN EN KWALITEIT				
○ Gebruikt machines, gereedschap, apparatuur en producten volgens bedrijfs- en fabrikantenvoorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hanteert persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Houdt de werkplek veilig en schoon volgens de bedrijfsvoorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Sorteert afval en restproducten volgens de voorschriften	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Past voorschriften en instructies inzake veiligheid, hygiëne of milieu correct toe	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
FUNCTIONELE VAARDIGHEDEN				
○ Leest plannen (zoals montageplan) en tekeningen	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt meetinstrumenten en interpreteert meetresultaten (afmetingen controleren)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Gebruikt een montageplan en een lasmethodebeschrijving	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Verwarmt onderdelen van het werkstuk voor volgens de lasmethodebeschrijving	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Hecht een werkstuk volgens de specificaties van het lasplan	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Voert een lasnaadvoorbereiding uit	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Regelt de laspost	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		
○ Voert een testlas uit, beoordeelt deze en stelt parameters bij	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"><tr><td style="width: 20px; text-align: center;">1</td><td style="width: 20px; text-align: center;">2</td><td style="width: 20px; text-align: center;">3</td></tr></table>	1	2	3
1	2	3		

POSITIES HOEKNAADLASSEN	MIG/MAG
○ PB (staande hoeklas)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PC (uit de zij)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PF (verticaal opgaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PD (hoeklas boven het hoofd)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POSITIES STOMPE PIJPLAS	MIG/MAG
○ PA (onder de hand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PC (uit de zij)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PF (verticaal opgaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ H-L045 (pijp vast opgesteld onder 45° stijgend)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POSITIES STOMPE PLAATLAS	MIG/MAG
○ PA (onder de hand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PC (uit de zij)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PF (verticaal opgaand)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ PD (boven het hoofd)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
BEWERKINGEN	
○ Voert voorbereidende bewerkingen (op maat zagen, slijpen, afbramen,...) uit door gebruik te maken van de juiste gereedschappen en/of machines	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Beweegt de toorts in de lasrichting met een duw-, trek-, zwaai- of stapelbeweging lassen en beheerst de voortloopsnelheid	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Houdt de toorts onder constante hoek	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Minimaliseert de vervorming door de lasvolgorde te respecteren	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Controleert de lasverbinding volgens lasmethodebeschrijving (rechtlijnigheid, vorm, opbouw, inkarteling, symmetrie, scheuren, vervorming, aanvloeiing)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
○ Zuivert de hoeknaadlas op (slak wegbikken, lasspatten verwijderen, slijptechnieken toepassen, hoeknaadlas borstelen)	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
VERMELD HIERONDER DE <u>ACTIVITEITEN</u> DIE HET BEDRIJF REGELMATIG UIVOERT EN DIE HIERBOVEN <u>NIET</u> VERMELD ZIJN	

